

ASSOCIAZIONE “PIETRO LEONARDI”

**VIA SAN COSIMO 3
37121 – V E R O N A
CODICE FISCALE 93192640238**

000000000

**RELAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE AL RENDICONTO CHIUSO AL
31/12/2021**

Signori Associati,

il rendiconto che viene sottoposto alla Vostra approvazione è la più chiara dimostrazione della situazione in cui si trova la nostra associazione.

Sulla base delle risultanze in esso contenute Vi faccio notare che il residuo al 31 dicembre 2021 è pari ad € 944,87.

SITUAZIONE DELLA ASSOCIAZIONE

La situazione contabile e finanziaria della associazione può definirsi regolare e corrispondente alla attività svolta nell'esercizio trascorso. Le entrate sono descritte nel rendiconto e riguardano esclusivamente le quote associative. Le uscite riguardano esclusivamente le spese sopportate per il mantenimento della associazione. Tra le spese vi è indicata quella per l'assicurazione dei volontari che prestano la loro opera esemplare nell'accoglienza dei bambini e nella loro assistenza ed educazione presso le strutture messe a disposizione dalla Congregazione Figlie di Gesù sia a Marina di Carrara sia a San Zeno di Montagna.

La nostra associazione si è costituita il 30 maggio 2007 per volontà di alcuni genitori con l'intento di svolgere assistenza umanitaria e culturale di indirizzo cattolico a tutti i bambini che non potessero accedere alle normali vie di ricreazione estiva o invernale per ragioni di ogni genere, dal bisogno economico delle famiglie alla indisponibilità dei genitori, per far fronte alle necessità dei bambini durante i periodi di vacanza estiva o invernale.

L'associazione partita con pochi aderenti si è ora sufficientemente sviluppata tanto da poter iniziare una seria attività nei periodi summenzionati. Attualmente conta 53 aderenti.

Voi tutti vi siete impegnati a svolgere attività volontaria, così come previsto dall'articolo 7 dello Statuto, mossi da seri sentimenti cattolici in particolare e culturali in generale per andare incontro ai bambini meno fortunati e trasmettere loro delle esperienze di vita sana e spensierata.

Durante il periodo trascorso non si sono potute effettuare attività a causa della grave pandemia che ci ha costretto ad adempiere agli obblighi di legge a tutela della salute e che non ci ha messo nella

ASSOCIAZIONE "PIETRO LEONARDI"

**VIA SAN COSIMO 3
37121 – V E R O N A
CODICE FISCALE 93192640238**

000000000

<p>VERBALE DELL'ASSEMBLEA DEGLI ASSOCIATI DEL 30 APRILE 2022</p>

Oggi trenta aprile duemilaventidue alle ore 17 presso la sede sociale si è riunita in seconda convocazione, essendo la prima andata deserta, l'assemblea degli associati per deliberare sul seguente

ordine del giorno

1. lettura ed approvazione del rendiconto chiuso al 31/12/2021 e della relazione sulla gestione del Consiglio direttivo o di Amministrazione;

3- lettura ed approvazione del rendiconto preventivo per l'esercizio 2022;

A norma di statuto e su designazione unanime degli intervenuti, assume la presidenza dell'assemblea la signorina Colomba Antonini, la quale, sotto la propria responsabilità, constata e dichiara quanto segue:

- che sono presenti numero otto associati su n° 53 regolarmente iscritti nel libro dei soci, legittimati al voto,
- che è presente l'intero consiglio direttivo o di amministrazione nelle persone del presidente del consiglio di amministrazione Colomba Antonini e i consiglieri Silvana Tacconi, Gian Pietro Cailotto, Stella Guberni e Renza Dazzi;
- che nessuno degli intervenuti si oppone alla trattazione degli argomenti posti all'ordine del giorno e tutti gli intervenuti hanno dichiarato di essere sufficientemente informati sugli stessi.

Tutto ciò premesso e constatato, il Presidente dichiara:

di aver verificato la regolarità della costituzione dell'assemblea;

di aver accertato l'identità e la legittimazione dei presenti, e, pertanto, dichiara validamente costituita l'assemblea ed atta a deliberare sul sopra riportato ordine del giorno e chiama a fungere da segretario il signor Gian Pietro Cailotto, dopo aver constatato che la riunione è effettuata nel rispetto delle norme anti COVID e tutti portano la mascherina correttamente indossata e si sono igienizzate le mani mantenendo una distanza di almeno un metro durante la riunione fra i vari partecipanti.

Il legale rappresentante legge agli intervenuti il rendiconto chiuso al 31.12.2021 e la relazione allegata.

L'assemblea dopo breve discussione delibera con il voto favorevole di tutti i presenti di approvare il rendiconto chiuso al 31.12.2021 e la relazione sulla gestione del Consiglio di direttivo o di Amministrazione.

Si passa al terzo punto dell'ordine del giorno nel quale il presidente legge il rendiconto preventivo per l'esercizio 2022 facendo notare che non vi sono grandi spostamenti con il rendiconto consuntivo dato che non sono previste particolari spese o entrate.

L'assemblea degli associati approva all'unanimità.

Null'altro essendovi da deliberare e nessuno chiedendo la parola, l'assemblea è tolta, previa lettura ed approvazione del presente verbale, alle ore 18,00.

Il Presidente

Colomba Antonini

Colomba Antonini

Il Segretario

Gian Pietro Cailotto

G.P. Cailotto

ASSOCIAZIONE "PIETRO LEONARDI"

VIA SAN COSIMO 3
37121 - V E R O N A
CODICE FISCALE 93192640238

000000000

BILANCIO PREVENTIVO PER L'ANNO 2022

ENTRATE

Avanzo al 1/1/2022	€ 944,87
Quote degli associati	€ <u>100,00</u>
TOTALE ENTRATE	€ <u>1.044,87</u>

USCITE

Premio assicurativo	€ 380,00
Spese amministrative e varie	€ <u>200,00</u>
TOTALE USCITE	€ <u>580,00</u>

RIEPILOGO

TOTALE ENTRATE	1.044,87
TOTALE USCITE	580,00
SALDO DI CASSA AL 31/12/2021	464,87

IL PRESIDENTE

Colomba Antonini

Colomba Antonini

USCITE 31/12/2021 31/12/2020

A) Usce da attività di interesse generale	
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	0,00
2) Servizi	293,90
3) Godimento beni di terzi	0,00
4) Personale	0,00
5) Usce diverse di gestione	0,00
6) PREMIO ASSICURATIVI	380,01
Totale	673,91

Totale 673,91 543,37

B) Usce da attività diverse	
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	0,00
2) Servizi	0,00
3) Godimento beni di terzi	0,00
4) Personale	0,00
5) Usce diverse di gestione	0,00
Totale	0,00

Totale 0,00 0,00

C) Usce da attività di raccolta fondi	
1) Usce per raccolte fondi abituali	0,00
2) Usce per raccolte fondi occasionali	0,00
3) Altre usce	0,00
Totale	0,00

Totale 0,00 0,00

D) Usce da attività finanziarie e patrimoniali	
1) Su rapporti bancari	0,00
2) Su investimenti finanziari	0,00
3) Su patrimonio edilizio	0,00
4) Su altri beni patrimoniali	0,00
5) Altre usce	0,00
Totale	0,00

Totale 0,00 0,00

E) Usce di supporto generale	
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	0,00
Totale	0,00

Totale 0,00 0,00

ENTRATE 31/12/2021 31/12/2020

A) Entrate da attività di interesse generale	
1) Entrate da quote associative e apporti dei fondatori	464,00
2) Entrate dagli associati per attività mutuali	0,00
3) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	0,00
4) Erogazioni liberali	0,00
5) Entrate del 5 per mille	0,00
6) Contributi da soggetti privati	0,00
7) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi	0,00
8) Contributi da enti pubblici	0,00
9) Entrate da contratti con enti pubblici	0,00
10) Altre entrate	0,00
Totale	464,00

Totale 464,00 100,00
 Avanzo/disavanzo attività di interesse generale (+/-) -209,91 -443,37

B) Entrate da attività diverse	
1) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	0,00
2) Contributi da soggetti privati	0,00
3) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi	0,00
4) Contributi da enti pubblici	0,00
5) Entrate da contratti con enti pubblici	0,00
6) Altre entrate	0,00
Totale	0,00

Totale 0,00 0,00
 Avanzo/disavanzo attività diverse (+/-) 0,00 0,00

C) Entrate da attività di raccolta fondi	
1) Entrate da raccolte fondi abituali	0,00
2) Entrate da raccolte fondi occasionali	0,00
3) Altre entrate	0,00
Totale	0,00

Totale 0,00 0,00
 Avanzo/disavanzo attività di raccolta fondi (+/-) 0,00 0,00

D) Entrate da attività finanziarie e patrimoniali	
1) Da rapporti bancari	0,00
2) Da altri investimenti finanziari	0,00
3) Da patrimonio edilizio	0,00
4) Da altri beni patrimoniali	0,00
5) Altre entrate	0,00
Totale	0,00

Totale 0,00 0,00
 Avanzo/disavanzo attività finanziarie e patrimoniali (+/-) 0,00 0,00

E) Entrate di supporto generale	
1) Entrate da distacco del personale	0,00
Totale	0,00

Totale 0,00 0,00

2) Servizi	0,00	0,00
3) Godimento beni di terzi	0,00	0,00
4) Personale	0,00	0,00
5) Altre uscite	0,00	0,00
Totale	0,00	0,00

TOTALE ONERI E COSTI

673,91 543,37

Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-)

TOTALE ENTRATE DELLA GESTIONE	464,00	100,00
Avanzo/disavanzo d'esercizio prima delle imposte (+/-)	-209,91	-443,37
Imposte	0,00	0,00
Totale	0,00	0,00

2) Altre entrate di supporto generale

0,00 0,00

Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale di terzi

31/12/2021 31/12/2020

1) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale	0,00	0,00
2) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse	0,00	0,00
3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali	0,00	0,00
4) Rimborsio di finanziamenti per quota capitale e di prestiti	0,00	0,00
Totale	0,00	0,00

Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-)

Totale	0,00	0,00
Imposte	0,00	0,00
Totale	0,00	0,00

Entrate da disinvestimenti in immobilizzazioni o da flussi di capitale di terzi

31/12/2021 31/12/2020

1) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale	0,00	0,00
2) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività diverse	0,00	0,00
3) Disinvestimenti di attività finanziarie e patrimoniali	0,00	0,00
4) Ricevimento di finanziamenti e di prestiti	0,00	0,00
Totale	0,00	0,00
Imposte	0,00	0,00
Totale	0,00	0,00

Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-)
Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-)
Avanzo/disavanzo complessivo (+/-)

31/12/2021	31/12/2020
-209,91	-443,37
0,00	0,00
-209,91	-443,37

Cassa e banca

Cassa
Depositi bancari e postali

31/12/2021	31/12/2020
0,00	50,00
944,87	1104,78

Costi figurativi

31/12/2021 31/12/2020

1) da attività di interesse generale	0,00	0,00
2) da attività diverse	0,00	0,00
Totale	0,00	0,00

Proventi figurativi

31/12/2021 31/12/2020

1) da attività di interesse generale	0,00	0,00
2) da attività diverse	0,00	0,00
Totale	0,00	0,00

CONTROLLO QUADRATURA *

Cassa e Banca anno precedente 1154,78

Avanzo/Disavanzo corrente
Cassa e Banca anno corrente

-209,91
944,87

ASSOCIAZIONE "PIETRO LEONARDI"

VIA SAN COSIMO 3
37121 - V E R O N A
CODICE FISCALE 93192640238

000000000

RENDICONTO ALLA DATA DEL 31/12/2021

ENTRATE

Avanzo di tesoreria al 1/1/2021	€ 1.154,78
Ricevuto 5x1000	€ 0,00
Quote degli associati	€ 464,00
TOTALE ENTRATE	€ 1.618,78

USCITE

Premio assicurativo	€ 380,01
Arrotondamenti	€ 0,01
Spese professionisti	€ 133,98
bollo e spese tenuta c/c/p	€ 159,91
TOTALE USCITE	€ 673,91

RIEPILOGO

TOTALE ENTRATE	1.618,78
TOTALE USCITE	673,91
SALDO AL 31/12/2021	944,87

Il saldo è così suddiviso:

-conto corrente postale	€ 944,87
-contante	€ 0000

IL PRESIDENTE

Colomba Antonini

Colomba Antonini